

الزامات شبکه آرماتور تولید شده صنعتی با جوش مقاومتی

- ۱- استفاده از شبکه آرماتور بندی جوش شده (Welded Wire Cage) در سازه‌هایی که بتن ریزی آنها بصورت درجا انجام می‌شود یا سازه‌های پیش‌ساخته‌ای که دارای تأییدیه جداگانه از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن می‌باشند، مجاز است.
- ۲- لازم است کلیه ضوابط ومقررات مندرج در مقررات ملی ساختمان مبحث نهم، در مورد نحوه آرماتور بندی و قرارگیری آرماتورهای اصلی و خاموتهای برشی، با در نظر گرفتن نوع شکل پذیری سازه، رعایت شود. در صورتی که رعایت ضوابط آرماتوربندی در روند تولید، مقدور نباشد، استفاده از قلاب‌ها و سنجاق‌های اضافی در محل به جهت رعایت الزامات مربوطه، الزامی است.
- ۳- لازم است در تولید و اجرای شبکه‌های آرماتور جوش شده، تمهیدات مناسب جهت اجرای اتصال تیرها به ستون‌ها و اتصال ستون‌ها به یکدیگر بر اساس ضوابط مندرج در مقررات ملی ساختمان مبحث نهم و همچنین آئین نامه ACI-318 لحاظ گردد.
- ۴- کلیه ملاحظات لازم جهت روی هم گذاری آرماتورها در محل وصله و یا تقویت، با رعایت الزامات مندرج در مقررات ملی ساختمان مبحث نهم، در نظر گرفته شود.
- ۵- میلگردهای به کار رفته باید از نوع تولید نورد گرم، مطابق با استانداردهای کشور و مقررات ملی ساختمان باشند.
- ۶- به کارگیری جوش نقطه‌ای در ساخت شبکه آرماتور جوش شده تولید شده، با شرط عدم کاهش سطح مقطع میلگردها با عملکرد سازه‌ای و نیز تامین ضوابط و معیارهای جوشکاری مطابق مقررات ملی ساختمان و یا آیین‌نامه‌های ACI,AISC,AWS مجاز می‌باشد.
- ۷- کلیه تولید کنندگان شبکه‌های آرماتور جوش شده در کشور که از این سیستم استفاده می‌کنند، باید قبل از راه اندازی خط تولید از این مرکز گواهی‌نامه فنی دریافت نمایند.
- ۸- کنترل رواداری‌های هندسی و اجرائی برای شبکه تولید شده مطابق استانداردهای مربوطه الزامی است.
- ۹- توجیه اقتصادی طرح از وظایف مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن نبوده و صرفاً به عهده شرکت متقاضی می‌باشد.